

АДИНГСТАТИК 1

Двокомпонентен епоксиден премаз електростатски спроводлив со вредност на отпор $<10^6\Omega$

Одговара на EN 1504-2, метода 5.1(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Електростатски и хемиски отпорен епоксиден премаз кој е наменет за простории каде се создава статички електрицитет, а со цел негово заземјување. Отпорен во услови на висока хемиска агресија. Има примена во производствени хали за електронска опрема, компјутерски центри, лаборатории, оперативни сали, електронски лаборатории, производствени погони и магацини за бои, лакови и растворувачи, хемиски корозивни материјали, производствени погони и магацини за експлозивни и лесно запаливи материјали и сл.

СВОЈСТВА

- Одлична атхезија за подлогата,
- Водоотпорен,
- Водонепропустлив,
- Не содржи растворувачи,
- Едноставен за нанесување,
- Висока хемиска отпорност,
- Отпорен на нафта и нафтени деривати,
- Бактериолошки отпорен,
- Нетоксичен во врзана состојба,
- Лесен за одржување

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена вискозна смеса
Однос на мешање	-	A:B=3,6:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	A= 1,3-1,4 g/cm ³ B= 0,97-1,03 g/cm ³
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Абразивна отпорност	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа II ≥10Nm
UV стабилност		нестабилен
Време на употребливост (pot life) на материјал на температура од 20°C (A + B)	EN ISO 9514	45 - 70 min
Време на врзување на 25°C	-	6-7 h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена

Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C		по 14 дена
Температурна стабилност при експлоатација	-	од -20°C до +60°C
Антистатско однесување	EN 1081	класа I : >10 ⁴ и <10 ⁶ Ω

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обеспашена и задолжително треба да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните системи на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 10-30°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да дојде до нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства на материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспаша со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична адхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката е со површинско орапакување на површината со шмиргла и обеспашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ

Адингстатик 1 препорачливо е да се нанесе на подлоги прајмерирани со Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ. По врзување на прајмерот се поставуваат (лепат) бакарни ленти во форма на рамка по краевите на полето и напречно по должина во неколку правци, а краевите на бакарните ленти се спојуваат со заземјувањето.

По поставување на бакарните ленти се наноси црн спроводлив прајмер Адингстатик СП.

Пред вградување на Адингстатик 1 се препорачува компонентите засебно да се промешаат. Потоа Б компонентата се додава во садот со А компонента, во однос А:Б = 3.6:1, и се меша 3-4 мин, со бавен електричен мешач (300-500 врт/мин) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот кој што се меша треба да биде во согласност со отвореното време за работа.

Нанесувањето на Адингстатик 1 се врши рачно со крзнен валјак. При нанесување, температурата на подлогата треба да биде во граници од 10°C до 30°C, а амбиенталната температура во граници од 10°C до 30°C и влажноста на воздухот помала од 70%.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингстатик 1 (А+Б компонента) за еден слој: 0,2-0,3 kg/m²

Адингстатик 1 (А+Б компонента) за два слоја: 0,4-0,5 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сетови А+Б: 18,4 kg
А компонента: 14,4 kg
Б компонента: 4,0 kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

СТАНДАРДНИ БОИ

Адингстатик 1 Сив,
Адингстатик 1 Зелен,
Адингстатик 1 Син.

СЕ ОЗНАКА

CE	
2032	
АДИНГ А.Д. - Скопје Новоселски пат (ул.1409) бр.11, 1060 Скопје, Р.С.Македонија	
23	
GDFH001/1 EN 1504-4 : 2004 АДИНГСТАТИК 1 Двокомпонентен епоксиден премаз електростатски споводлив со вредност на отпор $<10^6 \Omega$	
Адхезивна јакост со pull-off тест	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Капиларна апсорпција	$w < 0.1 \text{ kg/(m}^2\text{h}^{0.5})$
Отпорност на абразија	$< 3000 \text{ mg}$
Отпорност на удар	Класа II $\geq 10 \text{ Nm}$
	Без појава на пукнатини и деламинација
Реакција на пожар	Еврокласа F
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо накувасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Производот е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингстатик 1 се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.